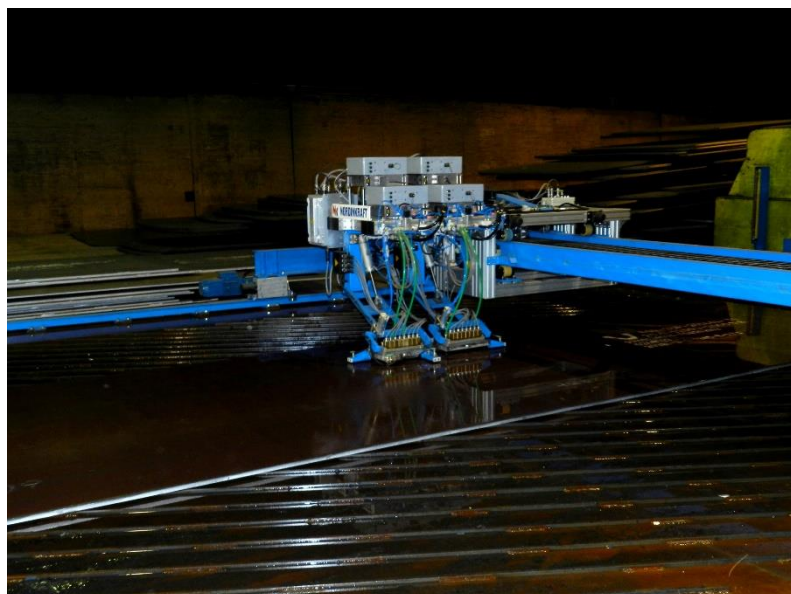
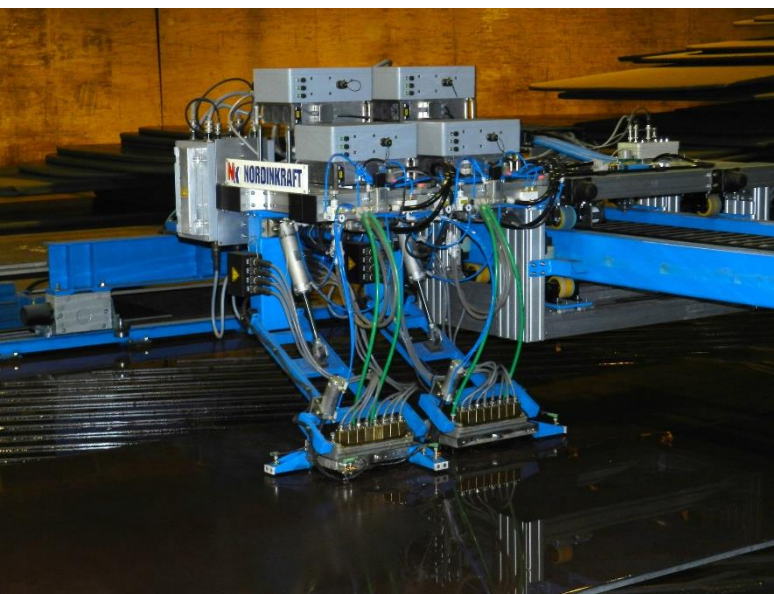


NORDISCAN-PL-5600

Комплект Оборудования для Автоматического Ультразвукового Контроля Листового Проката



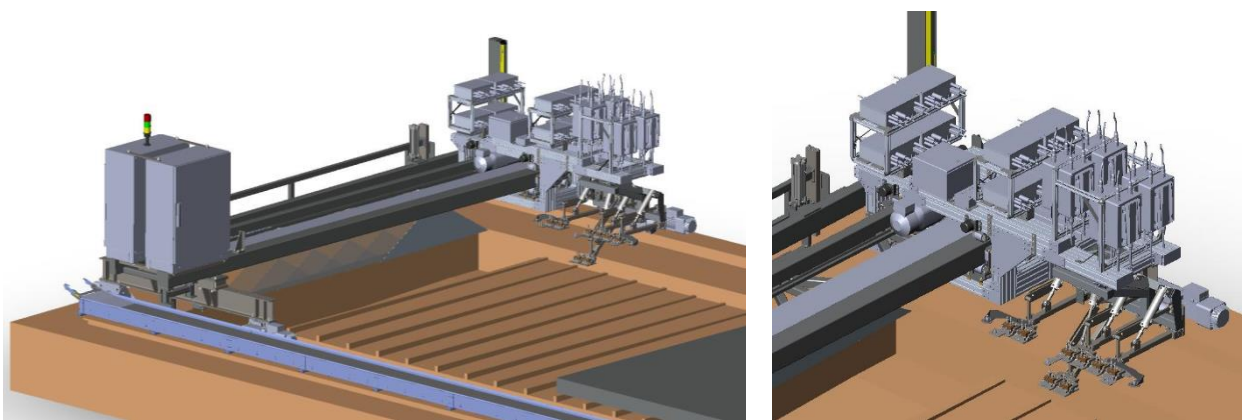


Краткое Описание Оборудования

Установка NORDICAN-PL-5600 - это новое поколение сканеров, предназначенных для обнаружения внутренних дефектов и, опционально, поверхностных дефектов в горячекатаных листах и слябах.

Контроль осуществляется при помощи ультразвуковых фазированных решеток. Тип преобразователя при необходимости может быть изменен на традиционные пьезоэлектрические или электромагнитно-акустические преобразователи.

NORDICAN-PL-5600 является прекрасной альтернативой стандартным многоканальным автоматическим on-line системам, сочетая в себе высочайшие характеристики ультразвукового контроля с одной стороны, и весьма привлекательную цену с другой.



Основные преимущества оборудования NORDISCAN-PL-5600:

- Новейший надежный концепт, современный дизайн и мощное программное обеспечение;
- Низкие эксплуатационные затраты;
- Широкий диапазон толщин контролируемых листов - от 5 до 400 мм;
- Ширина контролируемых листов - до 5600 мм;
- Минимальные, почти нулевые неконтролируемые зоны;
- Простое и полностью автоматическое управления и калибровка;
- Отсутствие необходимости в ручных операциях по настройке ультразвуковых преобразователей;
- Высокая чувствительность и помехозащищенность, практически недостижимая при использовании традиционных пьезоэлектрических преобразователей;
- Возможность дооснащения базового комплекта оборудования дополнительными преобразователями для обнаружения поверхностных дефектов или зон аномальной твердости (Hard Spots);
- Простая и надежная механика;
- Оборудование компактно, легко монтируется на предприятии заказчика. При подготовке участка контроля не требуется проведения большого объема строительных работ;
- Эффективный сервис от производителя, включая возможность удаленной поддержки;



Основные технические характеристики оборудования NORDISCAN-PL-5600:

- Параметры Контролируемых Листов:
 - Ширина: 1 200 мм – 5 600 мм;
 - Толщина: 5 мм – 400 мм;
 - Материал: сталь, алюминий, титан, медь etc.

- Чувствительность ультразвукового контроля:
 - Для внутренних дефектов: плоскодонное отверстие 0,8 мм;
 - Для поверхностных дефектов (опционально): Паз (продольный или поперечный) 0,2 мм глубиной, в зависимости от материала и состояния поверхности.

- Неконтролируемые зоны:
 - По продольным и поперечным кромкам: до 0 мм;
 - От поверхностей: не более 1,5 мм.

- Производительность станции контроля:
 - До 15 листов в час.

- Типы ультразвуковых преобразователей:
 - Пьезоэлектрические фазированные решетки (базовая конфигурация);
 - Электромагнитно-акустические преобразователи (опция);
 - Ультразвуковые преобразователи на принципе акустического зеркала (опция);
 - Традиционные пьезоэлектрические преобразователи (опция).



ООО "Компания Нординкрафт"
ул. Годовикова 12,

162626 Череповец, Вологодская область

Тел.: +7(8202) 310053

Факс: +7(8202) 310053

tech@nordinkraft.com
<http://www.nordinkraft.de>